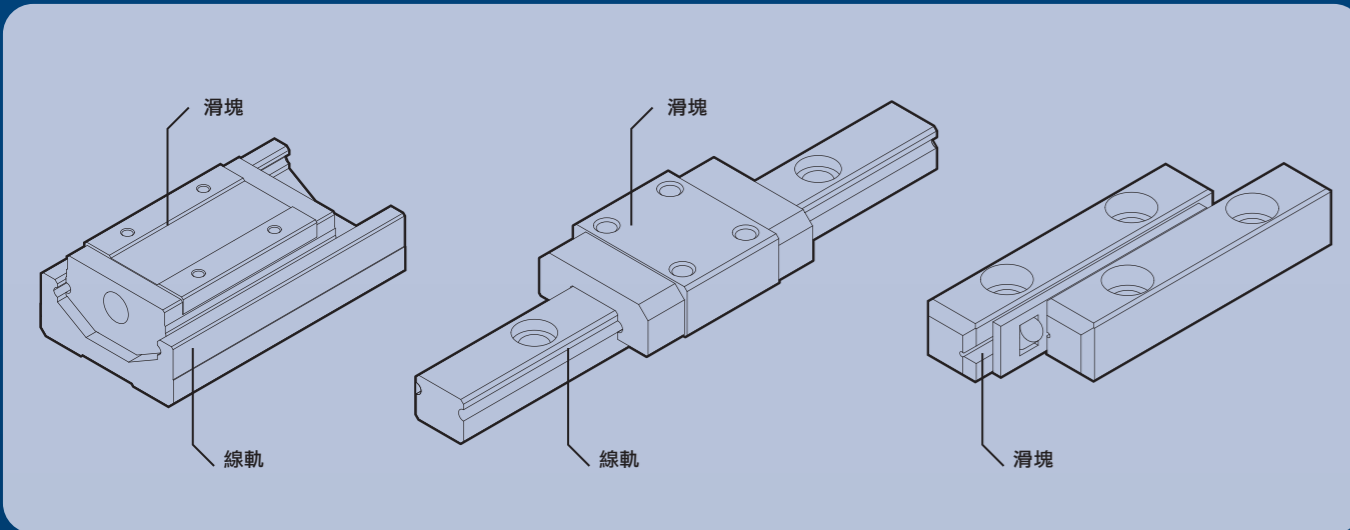


Specifications

次微米磨床規格與加工示意圖



項目	單位/型式	CT-6728(線軌)	CT-3928(滑塊)
----	-------	-------------	-------------

三軸移動量			
X 軸行程	mm	140	760
Y 軸行程	mm	1700	1100
Z 軸行程	mm	120	120

加工工件尺寸			
最大寬度	mm	70	160
最大長度	mm	1000	380
最大高度	mm	50	50

軌道形式			
X 軸	type	線軌	線軌
Y 軸	type	線軌	線軌
Z 軸	type	線軌	線軌

傳動方式			
X 軸	type	螺桿	螺桿
Y 軸	type	螺桿	螺桿
Z 軸	type	螺桿	螺桿

工作台			
工作台面尺寸	mm	70x1035	160x385

進給速度 / 精度			
-----------	--	--	--

三軸快速進給 (G00)(X/Y/Z)	mm/min	5000/10000/4000	5000/10000/4000
---------------------	--------	-----------------	-----------------

三軸加工進給 (G01)(X/Y/Z)	mm/min	5000/10000/5000	5000/10000/5000
---------------------	--------	-----------------	-----------------

三軸手輪進給 (X/Y/Z)	mm/min	2000/4000/2000	2000/4000/2000
----------------	--------	----------------	----------------

X 軸與 Z 軸進給精度	mm	0.001	0.001
--------------	----	-------	-------

光學尺			
-----	--	--	--

光學尺精度	mm	0.0005	0.0005
-------	----	--------	--------

主軸			
----	--	--	--

主軸轉速	rpm	1000~1600	20000~60000
主軸椎度	type	1:5	無
主軸外徑	mm	100	100

項目	單位/型式	CT-6728(線軌)	CT-3928(滑塊)
----	-------	-------------	-------------

修砂軸			
轉速	rpm	2400	2400
軸心直徑	mm	50	50

副軸			
副軸轉速	rpm	10000(max27000)	10000(max27000)
副軸夾持形式	type	ER20	ER20
副軸外徑	mm	50	50

馬達			
主軸馬達	kw	3.7	6.4
X 軸馬達	kw	5	5
Y 軸馬達	kw	5	5
Z 軸馬達	kw	3.5(帶煞車)	3.5(帶煞車)
修砂馬達	kw	1.5	1.5
抽水馬達	kw	大井 TPHK-2T	大井 TPHK-2T

控制器 (可依客戶指定)			
X/Y/Z 軸控制器 (含修砂)	type	三菱	三菱
主軸控制器	type	士林電機	士林電機
副軸控制器	type	台達電機	台達電機

動力源			
主電源	V	220v	220v
空壓源	kg/cm ²	2	7

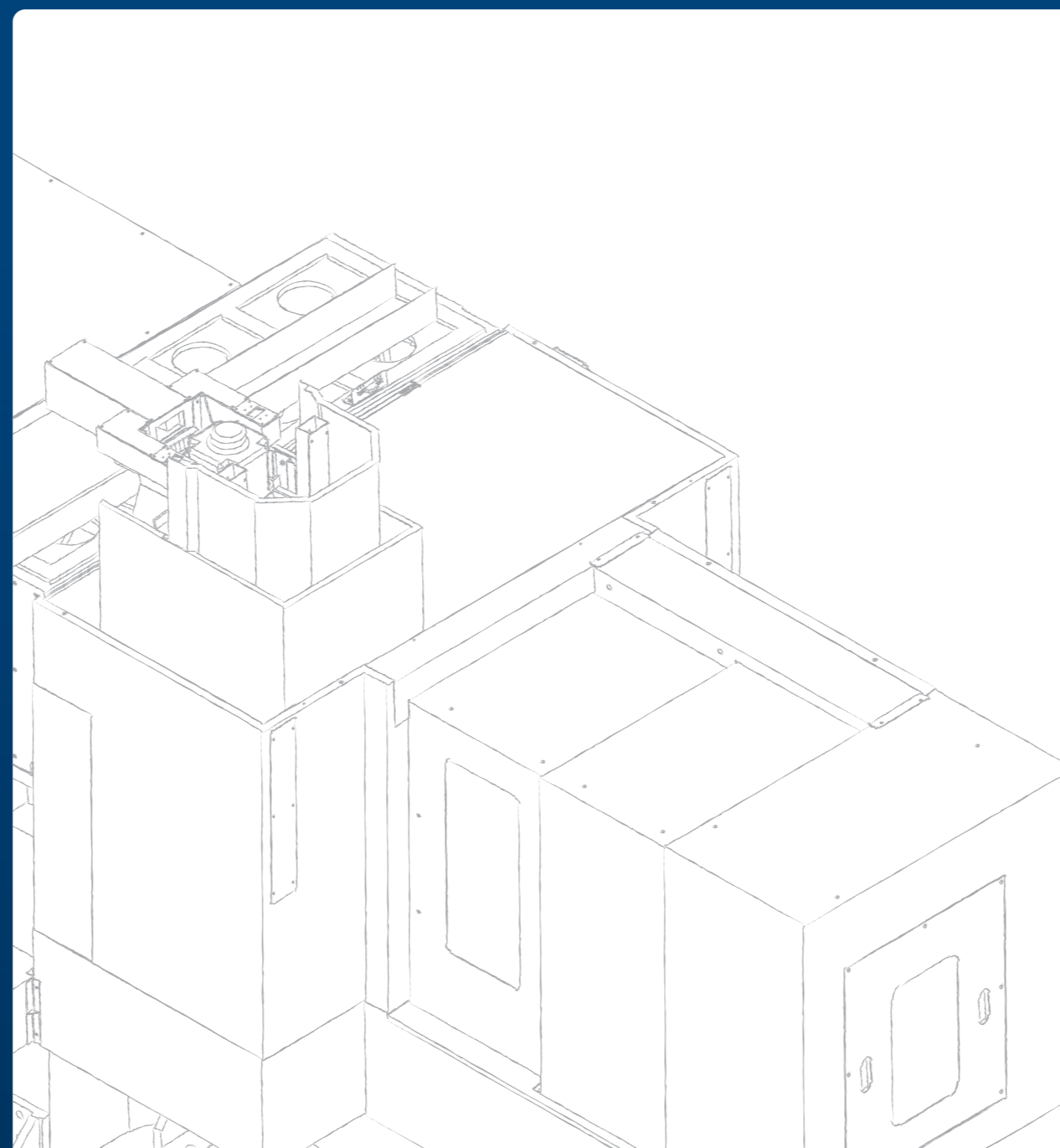
外型尺寸 (含電控箱與水箱)			
長度	mm	4620	4020
寬度	mm	2825	2825
高度	mm	2386	2386
重量	kg	11300	8800

油品規格			
油冷機油品	type	無	Mobil VG2
油氣潤滑油品	type	無	Motorex VG32

其他			
水箱容量	L	430	430
油冷機規格	type	無	高抗 8PTS-XZ

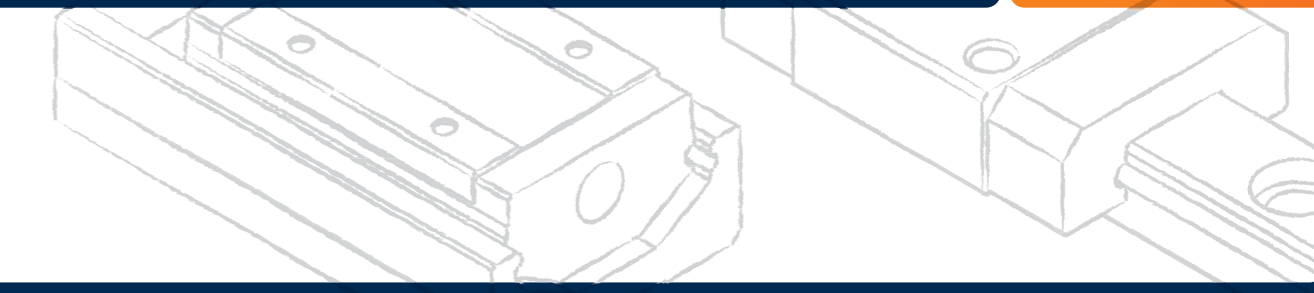
■ 以上規格可依客戶需求修改

晟鈦科技

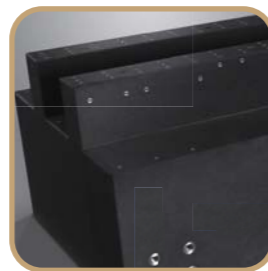


 晟鈦科技股份有限公司
 台中市413霧峰區林森路433號
 Tel 04-2332-6068
 Fax 04-2332-9768
 洽詢專線 0932-628-736
 Mail andylin.ctt@gmail.com

CNC高精密
次微米幾何成型磨床
CNC GRINDING MACHINE

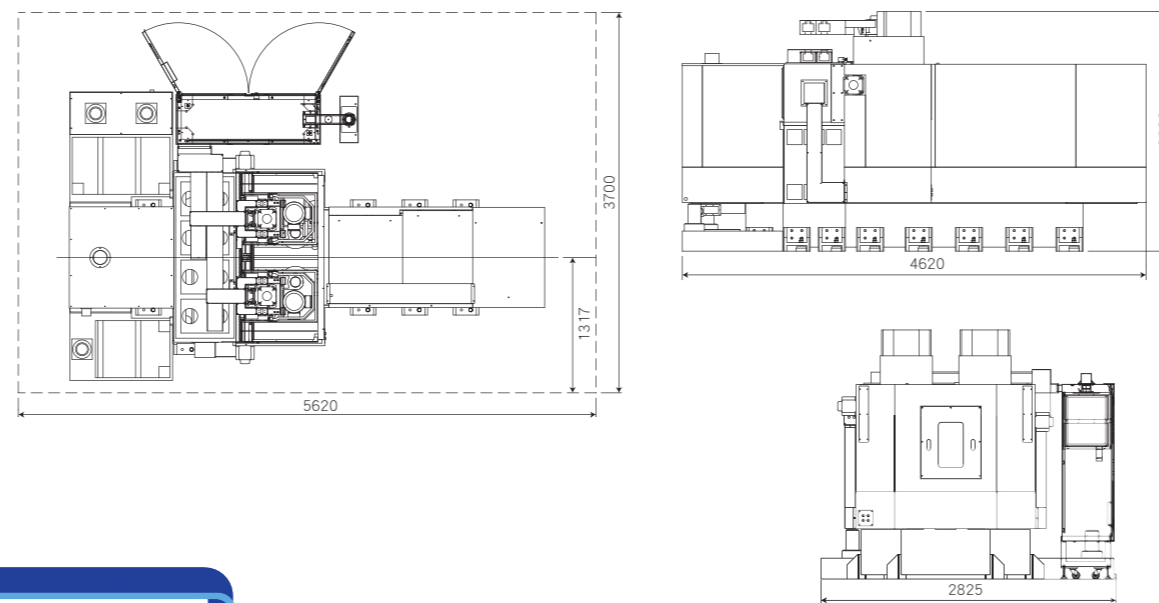


花崗石底座與滑台



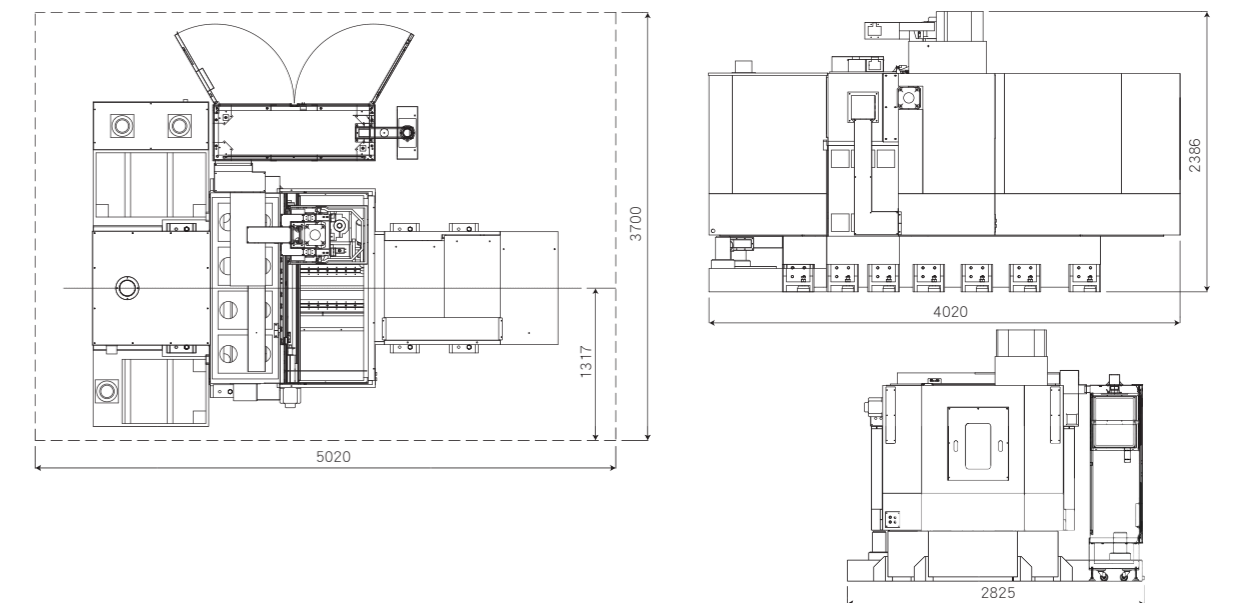
CT-6728 線軌研磨機

1. 花崗石結構與花崗石滑台設計，能有效抑制自然震頻與外界振動，達到優良表面精度。
2. 四軸採用研磨級螺桿與高負荷高剛性線軌設計。
3. 四軸馬達採用AC伺服控制，搭配三軸0.0005mm光學尺，加工進給可達次微米等級。
4. 雙主軸採用變頻馬達控制，可依照工件需求調整轉速。
5. 使用NC控制器，採用對話式操作介面，使本機適用於各種研磨作業，並能依照客戶使用客製化操作模式介面與加工參數設定。



CT-3928 滑塊研磨機

1. 花崗石結構與花崗石滑台設計，能有效抑制自然震頻與外界振動，達到優良表面精度。
2. 三軸採用研磨級螺桿與高負荷高剛性線軌設計。
3. 三軸馬達採用AC伺服控制，搭配兩軸0.0005mm光學尺，加工進給可達次微米等級。
4. 主軸採用內藏式陶珠油氣潤滑高速主軸，最高轉速可達60000~90000rpm。
5. 使用NC控制器，採用對話式操作介面，使本機適用於各種研磨作業，並能依照客戶使用客製化操作模式介面與加工參數設定。



晟鈦科技花崗石研磨機 & 鑄件研磨機比較表

項目	花崗石研磨機	鑄件研磨機	備註及說明
熱變形 (線膨脹係數)	0.000003 / °C	優 0.000012 / °C	缺 受溫度影響小，熱變形小，穩定性高，熱膨脹係數極小。
硬度	HRC88-93	優 HRC47	缺 組織結構均勻，硬度高於鑄鐵甚多，耐磨性強。
機械精度	量具等級	優 受外在影響大 (溫度、濕度、加工條件、內應力)	缺 鑄、銑、磨、溫度、濕度、應力影響。
震動頻率	吸收震頻	優 放大震頻	缺 影響研磨精度，表面粗造度，研磨震動痕。
抗酸鹼	高抗蝕特性	優 生鏽、氧化、腐蝕	缺 不怕酸、鹼液物侵蝕，能抵抗5%的硫酸，使用壽命長。
感磁性	無感磁性	優 磁化、導電	缺 花崗石是絕緣材料，完全不感磁性、不磁化，不受潮濕影響。
剛性	剛性體	優 彈性體	缺 鑄件因水平螺絲受力不均，精度產生變化。
清洗	不限	優 怕水、潮濕、生鏽、腐蝕	缺 若無花崗石專用保養劑，用水亦可清洗花崗石平台，且表面不易褪色或損壞。
維護	不限	優 需塗油防銹	缺 花崗石不會生銹，表面不需塗油防銹，不易粘微塵，維護及保養方便簡單，可減少維護成本。
價格	高(仰賴進口)	缺 便宜(取得容易)	優 花崗石成本約為鑄鐵的3~5倍。

